



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Organizacja i technologia montażu

Przedmiot

Kierunek studiów

Zarządzanie i inżynieria produkcji

Studia w zakresie (specjalność)

Poziom studiów

pierwszego stopnia

Forma studiów

stacjonarne

Rok/semestr

3 / 6

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

15

Laboratoria

Inne (np. online)

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

15

Liczba punktów ECTS

2

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Jan Uniejewski

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

email: jan.uniejewski@put.poznan.pl

tel. 665 2051

Wydział Inżynierii Mechanicznej

ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań

Wymagania wstępne

Podstawowa wiedza z zakresu projektowania procesów technologicznych, uporządkowana wiedza teoretyczna z zakresu studiowanego kierunku studiów, umiejętności logicznego myślenia, korzystania z różnych źródeł informacji (biblioteka, Internet) oraz przetwarzania pozyskanych wiadomości, samodzielnej nauki i samokształcenia, posługiwania się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań inżynierskich, rozumienie potrzeby uczenia się, pozyskiwania nowej wiedzy, porządkowania uzyskanych informacji, zrozumienia pozatechnicznych aspektów i skutków działalności inżynierskiej



Cel przedmiotu

Przedstawienie teoretycznych i praktycznych problemów związanych z organizacją i technologią procesów montażu

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

1. Zna i rozumie istotę i znaczenie procesu technologicznego montażu w systemie produkcyjnym - [K_W06, K_W08, K_W09]
2. Zna strukturę procesu technologicznego montażu oraz metody montażu - [K_W06, K_W08, K_W09]

Umiejętności

Potrafi opracować projekt montażu dla wybranego zespołu maszyn - [K_U12, K_U10]

Kompetencje społeczne

1. potrafi współpracować w grupie - [K_K10]
2. będzie postępował zgodnie z zasadami etyki - [K_K03]
3. potrafi wyrażać swoją ocenę i uzasadnić ją - [K_K02]

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

- a) w zakresie projektowania na podstawie: bieżącej oceny postępu prac, formy i jakości przygotowanego projektu,
- b) w zakresie wykładów: egzamin w formie testu wyboru, z odpowiedziami wśród których co najmniej jedna jest poprawna, każde pytanie jest punktowane w skali od 0 do 1; egzamin jest zdany po uzyskaniu co najmniej 55% punktów.

Treści programowe

Wykład:

- istota i znaczenie procesu technologicznego montażu w systemie produkcyjnym;
- struktura procesu technologicznego montażu;
- dokładność i jakość montażu.
- klasyfikacja form organizacyjnych montażu;
- organizacja stanowisk montażu;
- charakterystyka metod montażu;
- podstawowe technologie stosowane w montażu maszyn i urządzeń;
- stopnie mechanizacji i automatyzacji montażu;



- elastyczne systemy montażowe.

Projekt:

- opracowanie projektu montażu dla wybranego zespołu maszyny.

Metody dydaktyczne

Wykład: prezentacja multimedialna ilustrowana przykładami

Projekt: rozwiązywanie praktycznych problemów, wyszukiwanie źródeł, praca w zespole, dyskusja.

Literatura

Podstawowa

1. Podstawy technologii montażu maszyn i urządzeń, Puff Tt., Sołtys W., WNT, Warszawa, 1980,
2. Feld M., Technologia budowy maszyn, Wydawnictwo PWN, Warszawa 1993

Uzupełniająca

1. Projektowanie i automatyzacja procesów technologicznych części maszyn, Feld M., WNT, Warszawa, 1994
2. Technologia i automatyzacja montażu maszyn, T. Kowalski, G. Lis, W. Szenajch, Wyd. Politechniki Warszawskiej, Warszawa, 2000,

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	50	2,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	36	1,4
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu) ¹	14	0,6

¹niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności